

Kraftreiniger F1L



- ▶ Schneller und zuverlässiger Reiniger
 - ✓ Für stark verschmutzte Geräte und Oberflächen im Küchenbereich
- ▶ Bestens geeignet für die Reinigung von Grill, Back- oder Heißluftöfen, Kombidämpfer ohne Reinigungssystem, Herde, Dunstabzugshauben, Kippbratpfannen etc.
- ▶ Gute Materialverträglichkeit auf Edelstahl, Kunststoff, Stein, Porzellan
- ▶ Haftet auf senkrechten Oberflächen

Beschreibung

Schneller und zuverlässiger Reiniger in praktischer Sprühflasche für die manuelle Reinigung von stark verschmutzten Küchengeräten und Oberflächen – Optimal für die Reinigung von Grill, Backofen und Kombidämpfer ohne Reinigungssystem.

Features

| | |
|-------------------------|---|
| • Bestellmengeneinheit: | 1 Karton (6 Flaschen) |
| • Inhalt: | 6 x 1 Liter |
| • Ausführung: | Flüssig |
| • HACCP-konform: | Ja |
| • Chlorfrei: | Ja |
| • Phosphatfrei: | Ja |
| • Ausgelegt für: | Manuelle Reinigung stark verschmutzter Oberflächen Grill-, Ofen- und Kombidämpferreinigung (ohne Reinigungssystem) Herde, Dunstabzugshauben, Kippbratpfannen etc. |
| • Inklusive: | - |
| • Ph-Wert: | 13 |
| • Anwendung: | Anwendungsfertig Auch geeignet für Glas und Ceran Bei starker Verunreinigung Gerät auf ca. 50 °C erwärmen (ohne Dampf) Gründlich mit Wasser abspülen oder mit feuchtem Tuch abwischen Produkt unverdünnt aufsprühen und je nach Verschmutzung 10 bis 30 Min. einwirken lassen |

▶ Weiter auf der nächsten Seite

Kraftreiniger F1L

- **Eigenschaften:**
 - Gute Materialverträglichkeit auf Edelstahl, Kunststoff, Stein, Porzellan
 - Haftet auf senkrechten Oberflächen, dadurch längere Einwirkzeiten
 - Höchstmögliche Produktsicherheit: Kein lästiges Umfüllen – kein Hautkontakt
 - Hochwirksam gegen Eingebrenntes
 - Sprühkopf mit verstellbarer Sprühdüse
- **Wichtiger Hinweis:**
 - Achtung: Nicht geeignet für alkaliempfindliche Oberflächen wie Aluminium
 - Bei allen Oberflächen grundsätzlich zuerst auf Material-Verträglichkeit prüfen
 - Restmengen bestimmungsgemäß entsorgen
 - Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
 - Verpackung nur völlig restentleert in das Duale System einbringen
 - Von Kindern fernhalten!
- **Maße:**
 - B 100 x T 110 x H 300 mm
- **Gewicht:**
 - 1,1 kg

